# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.



#### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 10269447 A

(43) Date of publication of application: 09 . 10 . 98

(51) Int. CI

G07F 17/40 G06F 13/00 G06F 17/60

G07F 9/00

(21) Application number: 09075026

, , , ,

(22) Date of filing: 27 . 03 . 97

(71) Applicant:

HITACHI LTD

(72) Inventor:

TANIGUCHI KAZUHIKO SHIMANO TOMOO

MIHARA KATSUSHI KAGOSHIMA SHUNICHI

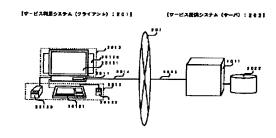
## (54) METHOD AND SYSTEM FOR ON-LINE SHOPPING SERVICE

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To enable a user to select required delivery service out of plural delivery service candidates by providing information related to the delivery date and cost of a commodity which are calculated by using commodity stock information and delivery method information to the user.

SOLUTION: A server 202 receives a commodity identifier(ID) and a delivery condition ID transmitted from a client 201 through a communication network 203. Delivery service information corresponding to the received commodity ID and delivery condition ID is retrieved from a storage device 202. The retrieved service information is transmitted to the client 201 through the network 203. The client 201 executes delivery procedure processing corresponding to the received delivery service ID. In the constitution, a user can select his required delivery service from plural delivery service candidates while considering conditions such as the required time and cost of delivery.

COPYRIGHT: (C)1998,JPO



#### (19)日本国特許庁 (JP)

### (12)公開特許公報 (A)

#### (11)特許出願公開番号

### 特開平10-269447

(43)公開日 平成10年 (1998) 10月9日

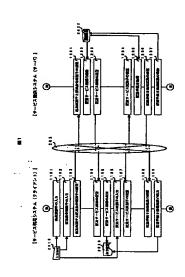
(51) Int. Cl. 6		識別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表示箇所
G07F	17/40			G 0 7	F 17/40		
G06F	13/00	3 5 7		G06	F 13/00	357	Z
	17/60			G 0 7 1	F 9/00		L
G07F	9/00			G 0 6 1	F 15/21	3 3 0	
				審査請求	未請求	請求項の数5	OL (全 13 頁)
(21)出願番号	•	特願平9-75026	· . /***	(71)出願人	0000051	108	
		•			株式会	社日立製作所	
(22)出願日		平成9年(1997):		東京都	千代田区神田駿	河台四丁目6番地	
				(72)発明者	谷口	和彦	
					神奈川	<b>県川崎市麻生区</b>	王禅寺1099番地 株
							テム開発研究所内
				(72)発明者	嶋野,		1 - 1
							加賀原二丁目2番
	•						ジネスシステム開発
				(7.4) (DTW I	センタ	=	
				(74)代理人	升理工	小川勝男	
		·					最終頁に続く

#### (54) 【発明の名称】 オンライン・ショッピング・サービス方法およびシステム

#### (57)【要約】

【課題】オンライン・ショッピング・サービスシステム上での売買契約成立過程において、利用者が、複数の配送サービス候補の中から、希望に応じたものを選択できるようにする方法およびシステムを提供することにある。

【解決手段】サービスを提供するサービス提供システム(サーバ)と、前記サービスを利用するサービス利用システム(クライアント)とが、通信ネットワークで連結されたオンライン・ショッピング・サービスシステムにおいて、クライアントは、入力装置から商品識別子と配送条件識別子を入力してサーバに送信し、配送サービス情報をサーバから受信し、出力装置から配送サービス間報を出力し、入力装置から配送サービス識別子を入力してサーバに送信し、配送手続き処理結果をサーバから受信し、出力装置から配送サービス処理結果を出力する。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】サービスを提供するサービス提供システム(サーバ)と、前記サービスを利用するサービス利用システム(クライアント)とが、通信ネットワークで連結されたオンライン・ショッピング・サービスシステムにおいて、

前記クライアントは、

入力装置から、商品識別子を入力し、

前記入力装置から、配送条件識別子を入力し、

前記商品識別子と前記配送条件識別子を、前記通信ネットワークを介して、前記サーバに送信し、

前記商品識別子と前記配送条件識別子に対応する配送サービス情報を、前記通信ネットワークを介して、前記サーバから受信し、

出力装置から、前記配送サービス情報を出力し、

前記入力装置から、前記クライアントの利用者が希望する配送サービス識別子を入力し、

前記配送サービス識別子を、前記通信ネットワークを介 して、前記サーバに送信し、

前記配送サービス識別子に対応する配送手続き処理結果 を、前記通信ネットワークを介して、前記サーバから受 信し、

前記出力装置から、前記配送手続き処理結果を出力し、 前記サーバは、

前記商品識別子と前記配送条件識別子を、前記通信ネットワークを介して、前記クライアントから受信し、

前記商品識別子と前記配送条件識別子に対応する配送サービス情報を、記憶装置から検索し、

前記配送サービス情報を、前記通信ネットワークを介して、前記クライアントに送信し、

前記配送サービス識別子を、前記通信ネットワークを介して、前記クライアントから受信し、

前記配送サービス識別子に対応する配送手続き処理を実行し、

前記配送手続き処理結果を、前記通信ネットワークを介して、前記クライアントに送信し、

前記配送手続き処理結果を、前記記憶装置に格納する、 ことを特徴とするオンライン・ショッピング・サービス 方法。

【請求項2】請求項1に記載のオンライン・ショッピング・サービスシステムにおいて、前記クライアントは、 入力装置と、出力装置と、前記装置群を制御する入出力インターフェースと、通信インタフェースとを備える、 ことを特徴とするオンライン・ショッピング・サービスシステム。

【請求項3】請求項1に記載のオンライン・ショッピング・サービスシステムにおいて、前記サーバは、

記憶装置と、前記記憶装置を制御する入出力インターフェイスと、通信インタフェースとを備え、

前記記憶装置に格納した配送サービス情報を検索する手

段と、

配送手続き処理を実行する手段と、

前記記憶装置に配送手続き処理結果を格納する手段とを 備える、ことを特徴とするオンライン・ショッピング・サービスシステム。

【請求項4】請求項1に記載のオンライン・ショッピング・サービスシステムにおいて、前記配送サービス情報は、

クライアントの利用者が希望する商品の配送に関して、 10 利用者の配送希望日時を満たす複数の配送サービス候補

配送予定日時や費用などに関する情報である、ことを特 徴とするオンライン・ショッピング・サービスシステ ム。

【請求項5】請求項1に記載のオンライン・ショッピング・サービスシステムにおいて、前記サーバは、 少なくとも一つ以上の在庫拠点における商品在庫情報と、

配送先住所や配送希望日等の配送条件と、

20 輸送方法データと、

配送方法データとを用いて、

利用者の配送希望日時を満たす複数の配送サービス候補 を検索する、ことを特徴とするオンライン・ショッピン グ・サービスシステム。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、オンライン・ショッピング・サービスシステムに関わり、特に、サービスの利用者が、複数の配送サービス候補から、配送所要時間や費用等の条件を加味して、利用者の希望する配送サービスを選択出来るようにする方法およびシステムに関する。

[0002]

【従来の技術】オンライン・ショッピング・サービスシ ステムの代表例としては、インターネットを介したホー ムショッピング・システムがある。近年、通信ネットワ ークを始めとする情報インフラの整備と、パーソナル・ コンピュータの家庭や職場への普及により、インターネ ットを介した情報流通が盛んになっている。また、イン 40 ターネット上でのオンライン・ショッピング・システム では、商品情報の提供および享受段階から売買契約成立 段階までに、時間的・空間的な制約を受けない。このた め、消費者に対しては、商品選択・購買範囲等を、一 方、小売業者に対しては、情報提供範囲や販売機会等を 拡大させており、その結果、インターネット上でのオン ライン・ショッピング・サービスシステムの利用機会 が、一般消費者にも広く浸透している。オンライン・シ ョッピング・サービスシステムでは、ジステムの利用者 (消費者) は、インターネットを介して家庭や職場に設 50 置されたパーソナル・コンピュータから小売業者のホー

ムページにアクセスし、商品に関する情報提供を受け、 気に入った商品があれば、インターネットを介してその 注文情報を小売業者に送信し、売買契約を成立させる。 小売業者は、利用者からの注文情報に基づき、商品在庫 拠点への在庫確認や出荷指示、配送業者への配送手配処 理等を実行し、配送業者による配送が完了した時点で、 商物過程を完結させている。ここで、配送業者は、広域 に張り巡らされた輸配送ネットワークを利用して、受託 商品の配送を実行している。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】インターネットを利用したオンライン・ショッピング・サービスシステムでは、利用者は、売買契約成立過程での商品在庫情報や、配送先までの輸配送方法に関する情報を提供されない。このため、利用者は、商品在庫の有無による在庫拠点からの出荷日時の変動や、輸配送方法別の輸配送時間の相違により、輸配送所要時間を予め把握することが困難であった。また、利用者に対しては、「一定期間を経た後であれば配送可能」という情報のみ提供されるため、利用者が、緊急の商品配送を希望している場合であっても、「最東での配送可能日時」を把握することは困難であった。

【0004】本発明の目的は、オンライン・ショッピング・サービスシステム上での売買契約成立過程において、利用者に対して、商品在庫情報と輸配送方法情報を用いて算出した、商品の配送日時と費用に関する情報提供を行い、利用者が、複数の配送サービス候補の中から、希望に応じたものを選択できるようにする方法およびシステムを提供することにある。

#### [0005]

【課題を解決するための手段】上記目的は、サービスを 提供するサービス提供システム(サーバ)と、前記サー ビスを利用するサービス利用システム(クライアント) とが、通信ネットワークで連結されたオンライン・ショ ッピング・サービスシステムにおいて、クライアント は、入力装置から商品識別子を入力し、入力装置から配 送条件識別子を入力し、商品識別子と配送条件識別子を サーバに送信し、商品識別子と配送条件識別子に対応す る配送サービス情報をサーバから受信し、出力装置から 配送サービス情報を出力し、入力装置から配送サービス 識別子を入力し、配送サービス識別子をサーバに送信 し、配送サービス識別子に対応する配送手続き処理結果 をサーバから受信し、出力装置から配送サービス処理結 果を出力し、一方、サーバは、クライアントから送信さ れた商品識別子と配送条件識別子を受信し、商品識別子 と配送条件識別子に対応する配送サービス情報を記憶装 置から検索し、配送サービス情報をクライアントに送信 し、クライアントから送信された配送サービス識別子を 受信し、配送サービス識別子に対応する配送手続き処理 を実行し、配送手続き処理結果をクライアントに送信

し、配送手続き処理結果を記憶装置に格納することにより、達成される。

[0006]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施例を図面に基 づいて詳細に説明する。

【0007】図1は本発明の第1の実施例を示す処理フローである。図2は本実施例を実現するための装置構成を含むオンライン・ショッピング・サービスシステムの全体イメージ図である。

10 【0008】まず図2に示すオンライン・ショッピング・サービスシステムの全体イメージ図に関して説明する。オンライン・ショッピング・サービスシステムは、サービス利用システム(クライアント)201とサービス提供システム(サーバ)202とが、通信ネットワーク203で連結されたシステムである。

【0009】(1)クライアント201の装置構成 クライアント201の装置構成は、計算機2011に、 入力装置2012、出力装置2013、通信ケーブル2 014を接続したものである。入力装置2012は、キ 20 ーポード20121、マウス20122、ICカードリ ーダ20123ICカードリーダ20123は、ICカ ードに配送条件識別子を電子的に格納している場合や、 電子マネーを用いて決済を行う場合に必要となるので、 配送条件識別子の入力や、クレジットカードを用いて決 済を行う場合のクレジット番号の入力を、キーボード2 0121から行う場合にはなくてもよい。出力装置20 13は、ディスプレイ20131、スピーカ20132 を組み合わせたものである。スピーカ20132は、サ ーバから送信される情報が音声を伴う場合に必要となる 30 ので、そうでない場合にはなくてもよい。当然のことと して、本発明を実施するために製作した専用装置であっ ても、上述のような周辺機器の機能が充足されていれば よい。

【0010】(2)サーバ202の装置構成サーバ202の装置構成は、計算機2021に、記憶装置2022、通信ケーブル2023を接続したものである。サーバ202は、同時に多数の利用者ヘサービスを提供するため、クライアント201と比較して、さらに高速・大容量の計算機システムであることが望ましい。40 具体的には、大型計算機、高性能ワークステーションがよい。

【0011】次に、図2を引用しながら、図1の処理フローに従い、本実施例における処理動作を説明する。 【0012】(1)クライアント201の処理動作 入力装置2012から、商品識別子を入力する(ステップ1101)。入力装置2012から配送条件識別子を入力する(ステップ1102)。入力した商品識別子を配送条件識別子を配送条件識別子を、通信ネットワーク203を介して、サーバ202に送信する(ステップ1103)。商品識50別子と配送条件識別子に対応する配送サービス情報を、 通信ネットワーク203を介して、サーバ202から受信する(ステップ1104)。出力装置2013から、受信した配送サービス情報を出力する(ステップ1105)。入力装置2012から、配送サービス識別子を入力する(ステップ1106)。入力した配送サービス識別子を、通信ネットワーク203を介して、サーバ202に送信する(ステップ1107)。配送サービス識別子に対応する配送手続き処理結果を、通信ネットワーク203を介して、サーバ202から受信する(ステップ1108)。出力装置2013から、受信した配送手続き処理結果を出力する(ステップ1109)。

【0013】(2)サーバ202の処理動作 通信ネットワーク203を介して、クライアント201 から送信された商品識別子と配送条件識別子を受信する (ステップ1201)。受信した商品識別子と配送条件 識別子に対応する配送サービス情報を、記憶装置202 2から検索する(ステップ1202)。検索した配送サ ービス情報を、通信ネットワーク203を介して、クラ イアント201に送信する(ステップ1203)。通信 ネットワーク203を介して、クライアント201から 送信された配送サービス識別子を受信する (ステップ1 204)。受信した配送サービス識別子に対応する配送 手続き処理を実行する(ステップ1205)。配送手続 き処理結果を、通信ネットワーク203を介して、クラ イアント201に送信する(ステップ1206)。配送 手続き処理結果を、記憶装置2022に格納する(ステ ップ1207)。

【0014】以上、第1の実施例によれば、サービスの利用者が、複数の配送サービス候補から、配送所要時間や費用等の条件を加味して、利用者の希望する配送サービスを選択することが可能となる。

【0015】第2の実施例として、インターネット上で下記のオンライン・ショッピング・サービスシステムに、本発明を適用する場合について詳細に説明する。

【0016】本システムの構成は、第1の実施例と同様に、クライアント201とサーバ202を、通信ネットワーク203で連結した構成になっている。図3および図4は、クライアントおよびサーバの処理フロー図である。両者は、互いにデータや情報を送受信することにより、自らの処理ステップの同期を取っている。以下では、本システム全体の処理フローを、両者の処理ステップの同期を考慮しながら、時間順に説明する。

予め、ディスプレイ20131上に、商品紹介情報を出力しておく。図5は、商品紹介情報の出力方法を示すイメージ図である。ディスプレイ20131の画面501は、3つのエリア(商品イメージエリア502、商品属性表示エリア503、コマンドエリア504)に分割している。このとき、利用者は、出力中の商品紹介情報の

中に購入を希望する商品を見つけた場合に、当該商品の商品イメージエリア502をマウス20122で選択する。クライアント201は、このとき選択された商品イメージ「チューリップ(オランダ産)」を、利用者が購入を希望する商品の商品識別子と見なす。

6

【0018】

利用者が、コマンドエリア504内の配送条件設定開始ボタン5041をマウス20122で選択することで、

10 ディスプレイ20131上に、配送条件設定画面を出力する。図6は、配送条件設定画面を示すイメージ図である。ディスプレイ20131の画面601は、6つのエリア(商品イメージエリア602、商品属性表示エリア603、依頼人属性入力エリア604、配送先属性入力エリア605、配送希望日時入力エリア608)に分割している。このとき、利用者は、依頼人属性入力エリア604、配送先属性入力エリア604、配送先属性入力エリア605、配送希望日時入力エリア606および支払い方法入力エリア607に、

20 入力装置2012から必要情報を入力し、マウス20122でコマンドエリア608中の配送条件設定終了ボタン608を選択する。クライアント201は、このとき依頼人属性入力エリア604、配送先属性入力エリア605、配送希望日時入力エリア606および支払い方法入力エリア607に入力された情報を、利用者の希望する配送条件識別子と見なす。

【0019】 
イアント: ステップ3003>商品 識別子と配送条件識別子の送信

通信ネットワーク203を介して、入力装置2012で 30 入力した商品識別子と配送条件識別子を、サーバ202 に送信する。

【0020】 <サーバ: ステップ4001>商品識別子 と配送条件識別子の受信

通信ネットワーク203を介して、クライアント201 から送信されてきた商品識別子と配送条件識別子を、受 信する。

【0021】 <サーバ: ステップ4002>配送サービス情報の検索

商品識別子と配送条件識別子に基づき、利用者に提供す 40 る配送サービス情報を記憶装置2022から検索する。 ここで、配送サービス情報は、利用者の希望する商品の 配送に関して、サービス利用者の配送希望日時を満たす 複数の配送候補案の、配送予定日時や費用などを示した ものである。

【0022】 <サーバ: ステップ4003>配送サービス情報の送信

通信ネットワーク203を介して、サーバ202で検索 した配送サービス情報を、クライアント201に送信す る。

50 【0023】<クライアント:ステップ3004>配送

サービス情報の受信

通信ネットワーク203を介して、サーバ202から送信されてきた配送サービス情報を、受信する。

【0024】 〈クライアント: ステップ3005〉配送サービス情報の出力

受信した配送サービス情報を、ディスプレイ20131から出力する。図7は、配送サービス情報の出力方法を示すイメージ図である。ディスプレイ20131の画面701は、7つのエリア(商品イメージエリア702、商品属性表示エリア703、配送先属性表示エリア704、配送希望日時表示エリア705、支払い方法表示エリア706、配送サービス情報リスト表示エリア707、コマンドエリア708)に分割してある。

【0025】

利用者に購入意思がない場合は、すべての処理を終了する。一方、購入意思がある場合には、ステップ3007 を実行する。

【0026】 〈クライアント: ステップ3007〉配送サービス識別子の入力

利用者は、出力中の配送サービス情報中の配送サービス情報リスト表示エリアから、希望する配送サービスをマウス20131で選択する。クライアント201は、このとき選択された配送サービスを、利用者の希望する配送サービス識別子と見なす。

【0027】 〈クライアント: ステップ3008〉配送サービス識別子の送信

通信ネットワーク203を介して、入力装置2012で 入力した配送サービス識別子を、サーバ202に送信す る。

【0028】 <サーバ: ステップ4004>配送サービス識別子の受信

通信ネットワーク203を介して、クライアント201から送信されてきた配送サービス識別子を、受信する。

【0029】 <サーバ: ステップ4005>配送手続き 処理の実行

サーバ202は、送信されてきた配送サービス識別子に 基づき、利用者の希望する配送サービスを実行するため の配送手続き処理を実行する。

【0030】 <サーバ: ステップ4006 > 配送手続き 処理結果の送信

通信ネットワーク203を介して、配送手続き処理結果 を、クライアント201に送信する。

【0031】 <クライアント: ステップ3008>配送 手続き処理結果の受信

通信ネットワーク203を介して、サーバ202から送信されてきた配送手続き処理結果を、受信する。

【0032】 <クライアント: ステップ3009>配送手続き処理結果の出力

受信した配送手続き処理結果を、ディスプレイ2013

1から出力する。図8は、配送手続き処理結果の出力方法を示すイメージ図である。ディスプレイ20131の画面801は、7つのエリア(商品イメージエリア802、商品属性表示エリア803、配送先属性表示エリア804、配送予定日時表示エリア805、利用金額表示エリア806、支払い方法表示エリア807、コマンドエリア808)に分割してある。

【0033】 <サーバ: ステップ3009 >配送手続き 処理結果の格納

10 配送手続き処理結果を、記憶装置2022に格納する。 【0034】以下、図4の処理フローのうち、ステップ 4002(配送サービス情報の検索)の処理動作につい て、図9に示す処理フローに従って詳細に説明する。

【0035】(1) ステップ40021 (商品在庫情報の取得)

サーバ202が受信した商品識別子に基づき、商品在庫情報を、記憶装置2022上の商品在庫DB10001から検索する。図10に、商品在庫DB10001の論理構造を示す。商品番号10002と、在庫拠点名称120003と、在庫拠点住所10004と、在庫数量10005と、入荷予定日10006と、入荷予定数量10007を登録してある。商品識別子と商品番号10002が一致するレコードを抽出し、商品在庫情報ファイル11001に格納する。図11に、商品在庫情報ファイルの論理構造を示す。在庫拠点名称11002と、在庫拠点住所11003と、在庫数量11004と、入荷予定日11005と、入荷予定数量11006を登録する。

【0036】(2)ステップ40022(輸配送経路情 30 報の取得)

商品識別子と商品番号10002が一致するレコードの、在庫拠点名称10003と、クライアント201から送信された配送条件識別子に基づき、輸配送経路情報を、記憶装置2022上の輸送方法DB12001および配送方法DB13001から検索する。図12に、輸送方法DB12001の論理構造を示す。輸送方法番号12002、輸送発地名称12003、輸送発地住所12004、輸送着地名称12005、輸送者地住所12006、輸送機関名称12007、輸送形態1200

 8、輸送発時刻12009、輸送着時刻12010、輸送単価12011を登録してある。図13に、配送方法 DB13001の論理構造を示す。配送方法番号13002、配送拠点名称13003、配送拠点住所13004、配送地域名称13005、配送形態13006、配送発時刻13007、配送所要時間13008、配送単価13009を登録してある。図14に、ステップ40022の詳細フローを示す。

【0037】(2.1)ステップ400221(届け先地域を担当する配送方法番号の取得)

50 配送方法DB13001から、サーバが受信した配送条

件識別子内の配送先属性の「住所」情報と、配送方法DB13001内の配送地域名称13005が一致するレコードを全て検索し、当該レコードの配送方法番号13002を取得する。

【0038】 (2.2) ステップ400222 (配送方法候補の取得)

ステップ400221で取得した全ての配送方法番号13002に基づき、配送方法DB13001から、配送拠点名称13003と、配送形態13006と、配送発時刻13007と、配送所要時間13008と、配送単価13009を取得し、配送方法候補ファイル15001に格納する。図15に、配送方法候補ファイル15001の論理構造を示す。配送方法番号15002と、配送拠点名称15003と、配送所要時間15006と、配送発時刻15007を登録する。

【0039】(2.3)ステップ400223(輸送方法候補の取得)

ステップ40021で取得した商品在庫情報ファイル1 1001と、輸送方法DB12001から、輸送方法候 補を取得する。始めに、輸送方法DB12001内の輸 送発地名称12003と、商品在庫ファイル11001 内の在庫拠点名称11002が一致するレコードを、輸 送方法DB12001から全て抽出する(ステップ40 02231)。次に、ステップ4002231で抽出し た全てのレコードについて、輸送方法DB12001内 の輸送着地名称12005と、配送方法候補ファイル1 5001内の配送拠点名称15003が一致するレコー ドを、輸送方法DB12001から全て抽出する。該当 するレコードがない場合は、ステップ4002233に 状態を移す(ステップ4002232)。さらに、ステ ップ4002231で抽出した全てのレコードの輸送着 地名称12005を輸送発地名称とし、輸送候補ファイ ル15001内の配送拠点名称15003を輸送着地名 称として、輸送経路を輸送方法DB12001から再帰 的に取得する(ステップ4002233)。最後に、ス テップ4002232およびステップ4002233で 取得した全ての輸送経路を、輸送方法候補ファイル16 001に格納する。図16に、輸送方法候補ファイル1 6001の論理構造を示す。在庫拠点名称16002 と、輸送方法番号16003と、配送拠点名称1600 4を登録する。 (ステップ4002234)。

【0040】(2.4)ステップ400224(輸配送方法候補の取得)

ステップ400222で取得した輸送方法候補ファイル15001およびステップ400223で取得した輸送方法候補ファイル16001に基づき、在庫拠点から届け先までの輸配送方法候補を取得し、輸配送方法候補ファイル17001に格納する。図17に、輸配送方法候補ファイル17001の論理構造を示す。在庫拠点名称

17002と、輸送方法番号17003と、配送方法番号17004を登録する。

10

【0041】(3) ステップ40023 (輸配送時間算出)

ステップ400224で取得した輸配送方法候補ファイル17001内の全てのレコードについて、輸送方法DB12001と配送方法DB13001に基づいて、在庫拠点を発地とし配送先を着地とする輸配送経路の輸配送時間を算出する。

2 【0042】(4)ステップ40024(費用算出)まず、ステップ400224で取得した輸配送方法候補ファイル17001内の全てのレコードについて、輸送方法DB12001と配送方法DB13001に基づいて、在庫拠点から届け先までの輸配送費用を算出する。この際、輸配送単価に基づいて算出する配送サービス料金の他に、関税や消費税等の諸経費を要する場合には、これも加味する。

【0043】(5) ステップ40025 (配送サービス情報リスト作成)

10 輸配送方法候補ファイル17001内の全てのレコードについて、ステップ40023で算出した輸配送時間およびステップ40024で算出した費用を、配送サービス情報ファイル18001に格納する。図18に、配送サービス情報ファイル18001の論理構造を示す。配送予定日時18002と、配送サービス料金18003と、税金等18004と、合計金額18005を登録する。この際、配送サービス情報ファイル18001の各レコードについて、配送予定日時18002、配送サービス料金18003および料金18003の全ての組みらからかけであるレコードが複数存在する場合には、同一のレコードの内、一つのレコードを残して残りの全てのレコードを削除する。

【0044】以上、本実施例によれば、図1を用いて説明した実施例と同様に、サービスの利用者が、複数の配送サービス候補から、配送所要時間や費用等の条件を加味して、利用者の所望する配送サービスを選択することが可能となる。

[0045]

【発明の効果】サービスの利用者が、複数の配送サービ 40 ス候補から、配送所要時間や費用等の条件を加味して、 利用者の所望する配送サービスを選択することが可能と なる

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施例を示す処理フロー図である

【図2】オンライン・ショッピング・サービスシステムの装置構成図である。

【図3】本発明の第2の実施例を示す処理フロー図(クライアント)である。

7 【図4】本発明の第2の実施例を示す処理フロー図(サ

ーバ) である。

【図5】商品紹介情報の出力方法を示すイメージ図である。

【図6】配送条件設定画面を示すイメージ図である。

【図7】配送サービス情報の出力方法を示すイメージ図である。

【図8】配送手続き処理結果の出力方法を示すイメージ 図である。

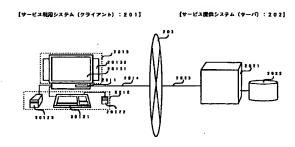
【図9】配送サービス情報の検索(ステップ4002 1)を示す処理フロー図である。

【図10】商品在庫DBの論理構造をを示す図である。

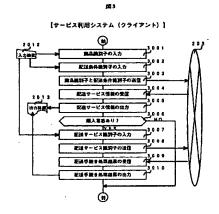
【図11】商品在庫情報ファイルの論理構造を示す図である。

【図12】輸送方法DBの論理構造を示す図である。

【図2】



【図3】



12

【図13】配送方法DBの論理構造を示す図である。

【図14】輸配送経路情報の取得(ステップ4002 2)を示す処理フロー図である。

【図15】配送方法候補ファイルの論理構造を示す図である。

【図16】輸送方法候補ファイルの論理構造を示す図である

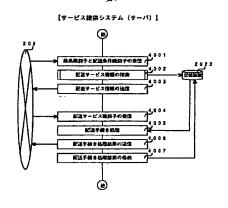
【図17】輸配送方法候補ファイルの論理構造を示す図である。

10 【図18】配送サービス情報ファイルの論理構造を示す 図である。

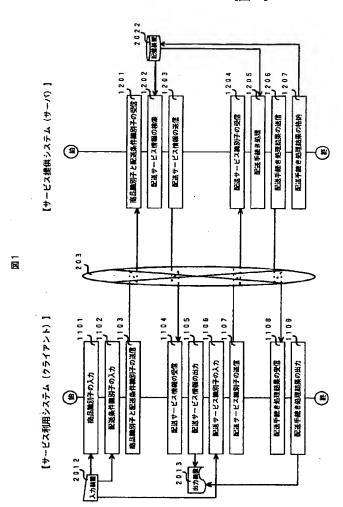
【符号の説明】

201…クライアント、202…サーバ。

【図4】

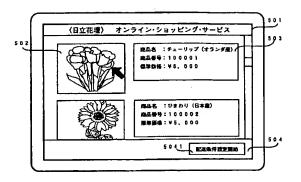


[図1]



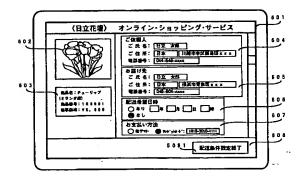
[図5]

.页 5

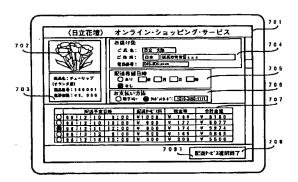


[図6]

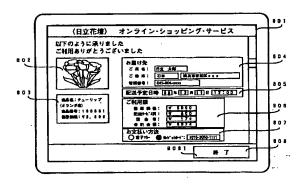
**30** 6



【図7】

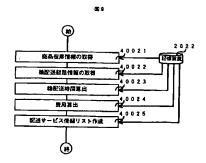


【図8】



【図9】

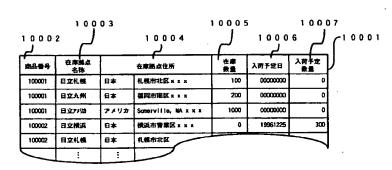
【図11】

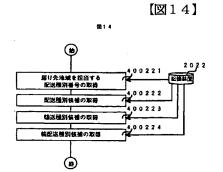


			<b></b>			
1 1 0 0 2	زز		110,04	و ال	1100	6
SHAG SW		在非景点住所	在 第	入前于全日	入将予定 数量	
日文礼機	日本	机模市北区×××	100	00000000	0	
日立九州	8*	福岡市森室×××	200	00000000	٥	
日立アド	アメリカ	Somerville, MAXXX	1000	00000000	0	

【図10】

図10





| 16003 16004 | 16004 | 16004 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 | 1600

【図16】

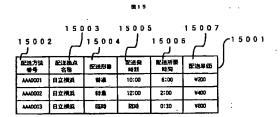
[図12]

		7 2001	_						
	12011	7	. H	0024	W150	4360	8	7	
	ø.	201	# E	9009	0:9	530	H:30		
	12009	7	獲합	00: PL	12:00	07. <b>9</b> 1	00:01 00:01		
		12008		€8	8.8	月, 本, 全	先来去		
	12007		<b>新江南町</b> 名称	6461	1500	幸 *¥ * ¥ * 幸	1920 R.A. ±		
2 1 2		2006	<b>和温度量</b> 往所	他政府等軍区ェエエ	他玩的玩工匠×××	東京都大田区	Back Bally a a s		`
	S	12		<b>*</b> B	*8	*8	*8		
	12005	7	<b>新加斯</b> 25条	1200年日	いませる	BAJER	自文系统		
		12004	<b>建筑金单线系</b>	C. Merte E. x x x	超回作的K×××	7 #137 Samerille, Maxx. Balles	<b>他式作事業区×××</b>	:	
	12003			*	*	7402	*	::	
	126	~_	#6 #6 #6	824.6	日立九州	8 XXXIII	日立義務	<u></u>	
		2002	# 24 m	5004	PROOF	10095	PEDOD		17

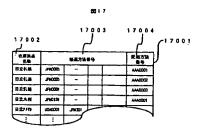
[図13]

		1 30 0 1	_							
	13009	_ َ	配送単価	00ZA	14400	0084	08Z#	1	•	
	7	13008 /	配送所養時期	00:9	2:00	OE:0	08:3			
	13007	ر ک	配送器	00:01	12:00	報題	10:00			
	5	13006	配送形飾	報源	特息	が	<b>*</b>			
	13005	7	配法物域 名称	1111後末	1000年	# 11   12   12   13   13   13   13   13	把被引		7	
		13004	配送抵点住所	機英市青葉区×××	機気市者素区×××	模式市署票区×××	札佩布北区×××			
	13003			E#	B*	B.*	##			
	13(	7	配送推点	班賽克日	从事行口	日立側近	日文化概			
		13002	配张方许	1000444	7000	AAADOGS	1000000			

【図15】

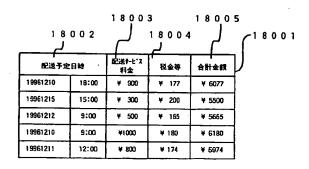


[図17]



【図18】

図18



#### フロントページの続き

#### (72)発明者 三原 克史

神奈川県横浜市都筑区加賀原二丁目2番 株式会社日立製作所ビジネスシステム開発 センタ内

#### (72)発明者 籠島 俊一

神奈川県川崎市幸区鹿島田890番地の12 株式会社日立製作所情報システム事業部内